

Ficha técnica

SP142

ZINC ADHESIVE

Adhesivo híbrido zinc y canalones

29-07-2024 / V 1

Descripción

SP142 es un adhesivo híbrido de reticulación neutra, inodoro, sin disolventes, 0% isocianato. Polimeriza con la humedad del aire para conseguir una unión flexible y fuerte. Es resistente a la intemperie, los rayos UV, los golpes y las vibraciones. Gracias a su resistencia al envejecimiento, la unión se mantiene flexible con el paso del tiempo y soporta la dilatación entre distintos materiales. Excelente adherencia sobre metales, especialmente zinc y plásticos como el PVC, incluso en húmedo (no empapado). No se recomienda la aplicación sobre cobre y latón, especialmente en entornos expuestos y sometidos a estrés térmico.



Características y Beneficios

- Pegado flexible y estanco
- Adhesión sobre sustratos húmedos
- Ensamblaje sin fisuras
- Sin olor, sin disolventes y con 0% de isocianato

Finalidad de uso

SP142 es adecuado para la unión estanca de los accesorios de drenaje de la cubierta. Es especialmente adecuado para la instalación y pegado de canalones de zinc o la reparación de fugas.

Embalaje

Cartucho de 310 ml con la cánula de color

Caducidad

18 meses.

Almacenamiento

En su envase original cerrado, en lugar fresco y seco, entre +5°C y +25°C.

Ficha técnica

SP142

ZINC ADHESIVE

Información técnica

Temperatura de aplicación		+5°C a +40°C
Resistencia a la tracción	DIN 53 504 S2	2,6 N/mm²
Dureza Shore A	DIN 53 505	55
Resistencia térmica		-40°C a +90°C
Limpieza	Limpiar la cola fresca con el limpiador biodegradable AA409 Para la cola reticulada, sólo se pueden utilizar medios mecánicos (abrasión, cúter, etc.).	

Preparación

En caso de aplicación con una pistola de aire a presión, la presión máxima es de 3 bar.
Todos los soportes deben ser sólidos, secos, libres de polvo, grasa y agentes antiadherentes.

Aplicación

Extruir el adhesivo en cordones de forma continua.
Ensamblar los elementos aplastando bien los cordones de adhesivo y mantenerlos bajo presión con alicates o abrazaderas mientras el pegamento se asienta.
Alise rápidamente la unión interna en la junta para limitar la retención de agua u hojas.
No fuerce el adhesivo durante 24 horas después de la aplicación.

Por favor, tenga en cuenta

No se recomienda la aplicación sobre cobre y latón, especialmente en ambientes expuestos y sometidos a estrés térmico. No es adecuado para algunos sustratos como caucho butílico, neopreno, EPDM, superficies bituminosas o que contengan alquitrán. El contacto con superficies bituminosas o que contengan alquitrán puede provocar decoloración y fallos de adherencia.

Garantía

Los productos de Tremco CPG Iberia se fabrican siguiendo estrictas normas de calidad. Cualquier producto que haya sido aplicado (a) de acuerdo con las instrucciones escritas de Tremco CPG Iberia y (b) en cualquier aplicación recomendada por Tremco CPG Iberia, pero que se demuestre que es defectuoso, será sustituido gratuitamente. No se aceptará ninguna responsabilidad por la información proporcionada en este folleto, aunque se publique de buena fe y se considere correcta. Tremco CPG Iberia se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto sin previo aviso, de acuerdo con la política de la empresa de desarrollo y mejora continuos.

Precauciones de salud y seguridad

Manténgase fuera del alcance de los niños.
Evite el contacto con la piel y los ojos.
Para más información, solicite la hoja de datos de seguridad.

Ficha técnica

SP142

ZINC ADHESIVE

Servicio técnico

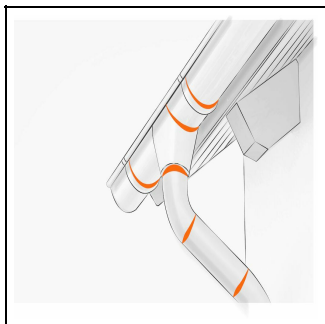
Tremco CPG Iberia cuenta con un equipo de experimentados técnicos-comerciales que proporcionan asistencia en la selección y especificación de productos. Para obtener información más detallada, servicio y asesoramiento, llame al Servicio de Atención al Cliente al +34 937 197 005.

Ficha técnica

SP142

ZINC ADHESIVE

Imágenes de la aplicación



1.

Certificación



 **TREMCO**
Construction Products Group

Tremco CPG Iberia SLU
Ronda Maiols, 1. Edificio BMC.
Local 135-137
08192 Sant Quirze del Vallès,
Barcelona
España
T: +34 937197005